

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen				DR-F MPR 10																															
Normbezeichnungen		EN ISO 17632-A AWS/ASME-A5.36		: T46 6 1Ni M M 2 H5 : E80C-Ni1MH4																															
Eigenschaften/ Anwendungen		Röhrenförmiger, nickellegierter Metall-Pulver-Fülldraht zum Schweißen von kaltzähem Stählen bis -80 °C.																																	
Drahtanalyse (Richtwerte)		<table><tr><td></td><td>Si</td><td>Mn</td><td></td><td></td><td></td><td>Ni</td></tr><tr><td></td><td>0,800</td><td>1,400</td><td></td><td></td><td></td><td>0,60-1,20</td></tr><tr><td>Cr</td><td>Mo</td><td>V</td><td>Cu</td><td>Al</td><td></td><td>Nb</td></tr><tr><td>0,200</td><td>0,200</td><td>0,080</td><td>0,300</td><td>2,000</td><td></td><td>0,050</td></tr></table>							Si	Mn				Ni		0,800	1,400				0,60-1,20	Cr	Mo	V	Cu	Al		Nb	0,200	0,200	0,080	0,300	2,000		0,050
	Si	Mn				Ni																													
	0,800	1,400				0,60-1,20																													
Cr	Mo	V	Cu	Al		Nb																													
0,200	0,200	0,080	0,300	2,000		0,050																													
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes		Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av		M 2 >460 MPa >530 MPa > 20 % > 47 J bei -60 °C																															
Schutzgase		M 2 nach EN ISO 14175																																	
Zulassungen																																			
Ausbringung		> 85 %																																	
Stromart/Polung Schweißpositionen		DC (=) + PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX																																	
Empfohlene Arbeitsparameter		<table><tr><td>Abmessung:</td><td>1,00</td><td>1,20</td><td>1,40</td><td>1,60</td><td>2,00</td><td>2,40</td><td>mm</td></tr><tr><td>Spannung:</td><td>11-32</td><td>12-35</td><td>14-36</td><td>16-37</td><td>17-39</td><td>18-41</td><td>V</td></tr><tr><td>Stromstärke:</td><td>40-270</td><td>50-320</td><td>60-360</td><td>60-390</td><td>100-420</td><td>150-450</td><td>A</td></tr></table>						Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm	Spannung:	11-32	12-35	14-36	16-37	17-39	18-41	V	Stromstärke:	40-270	50-320	60-360	60-390	100-420	150-450	A				
Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm																												
Spannung:	11-32	12-35	14-36	16-37	17-39	18-41	V																												
Stromstärke:	40-270	50-320	60-360	60-390	100-420	150-450	A																												
Werkstoffe		siehe Produktinformation																																	
Lieferformen		Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40																																	
Statistische Warennummer: 83112000																																			

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)